

Общество  
с ограниченной ответственностью  
"Эксперт Квалис"  
г. Серпухов

**ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ФОРМОВКИ  
КЛЕЙКОВИНЫ  
ПФК-1**

**ПАСПОРТ  
ПФК-1 ПС**

**РУКОВОДСТВО  
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
ПФК-1 РЭ**

2025 г.

**Паспорт № 000001**

**Линейка Мототех**



## СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение изделия .....	2
2. Технические характеристики .....	2
3. Комплектность.....	2
4. Устройство и принцип работы .....	2
5. Указания мер безопасности.....	4
6. Подготовка к работе.....	4
7. Порядок работы.....	4
8. Техническое обслуживание.....	5
9. Характерные неисправности и меры по их устранению.....	5
10. Свидетельство о приемке .....	5
11. Сведения о рекламациях .....	6
12. Гарантии изготовителя .....	7

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1. Приспособление для формовки клейковины ПФК–1 предназначено для частичной механизации процесса формовки клейковины в шарик перед определением её качества на приборах ИДК.

1.2. Применяется в лабораториях хлебоприёмных предприятий, мельниц, ФГБУ «Центр оценки качества зерна» и других учреждениях, где определяют качество зерна и продуктов его переработки по содержанию и качеству клейковины в соответствии с ГОСТ.

1.3. Работа приспособления гарантируется при эксплуатации его в следующих условиях: температура окружающего воздуха от +10 до +35°С, относительная влажность 65±15% при +20°С.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Габаритные размеры столика с кюветами, мм, не более:

длина.....	230
ширина.....	190
высота.....	100
2.2. Масса приспособления в целом, кг, не более.....	0,7
2.3. Продолжительность формовки шарика клейковины, с, не более.....	25

## 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. Столик, шт. ....	1
3.2. Зажимы, шт. ....	2
3.3. Кюветы, шт. ....	2
3.4. Формующая планка, шт. ....	1
3.5. Паспорт, экз. ....	1

## 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. Приспособление для формовки клейковины (рисунок 1)

4.1.1. На столике 2 находится: пластина для раскатки клейковины 1, фишка 3, в отверстиях столика 2 размещаются кюветы 4.

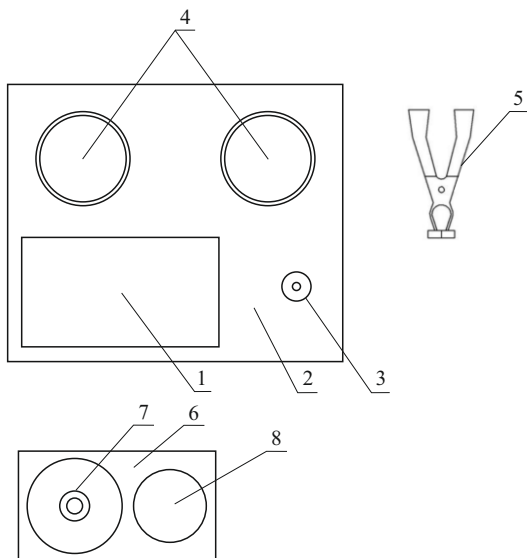
4.1.2. Пластина для раскатки клейковины 1 предназначена для раскатки и формовки шарика клейковины.

4.1.3. Фишка 3 предназначена для выталкивания клейковины из полости фильеры и ее формирования.

4.1.4. Зажимы 5 предназначены для закрепления основания шарика клейковины и перемещения пробы клейковины в центр столика прибора типа ИДК.

4.1.5. Кюветы 4 предназначены для отлежки шарика клейковины в воде.

4.1.6. Формующая планка 6 предназначена для формовки образца клейковины в шарик массой 4 г.



*Рисунок 1 - Приспособление для формовки клейковины:*

- 1 - пластина для раскатки клейковины; 2 - столик; 3 - фишка; 4 - кюветы;  
5 - зажимы; 6 - формующая планка; 7 - фильера;  
8 - ограничительное кольцо*

#### 4.2. Принцип работы

Принцип формирования образца клейковины в шарик заключается в том, что предварительно расплюснутая в пластину проба отмытой клейковины продавливается через отверстие фильеры, при этом растягивается часть поверхностного слоя, ограниченного нижней окружностью фильеры, образуя сферу с натянутой поверхностью.

## 5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Устройство должно содержаться в чистоте и быть полностью укомплектованным.

5.2. Установка, эксплуатация, обслуживание устройства должны выполняться при соблюдении мер безопасности по ГОСТ 12.0.230.1-2015.

## 6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

6.1. Освободить приспособление от упаковки.

6.2. Протереть приспособление сухой чистой тканью, удалить пыль и возможные загрязнения.

6.3. Установить столик на лабораторном столе. В отверстия столика поставить кюветы. Два зажима опустить в кюветы. Формующую планку положить на столик. Налить в кюветы питьевую воду температурой 18-20 °С. Приспособление готово к работе.

## 7. ПОРЯДОК РАБОТЫ

Навеску отмытой и отжатой клейковины массой 4 грамма помещают на пластину для раскатки 1. Формующую планку 6 накладывают сверху на клейковину (плоскостью, противоположной ограничителю кольцу), нажимают и расплющивают клейковину до образования пластины толщиной около 3мм. При формовке слабой клейковины во избежание её расплывания планку на клейковину накладывают плоскостью с ограничителем кольцом 8.

Планку приподнимают и помещают на пробу клейковины таким образом, что центр фильеры 7 совпал с центром пластины клейковины. Лёгким нажимом на планку, производя круговые движения, клейковину направляют в фильеру, чтобы она формировалась над фильерой в виде шарика. При этом необходимо следить, чтобы клейковина равномерно собиралась со столика.

Оставшуюся в фильере клейковину выдавливают с помощью фишки 3. Для этого планку с клейковиной приподнимают и с небольшим усилием накладывают её фильерой на фишку. Продолжая прижимать левой рукой планку с клейковиной к фишке, правой рукой берут зажим 5, раскрывают его и обхватывают «губками» наружную конусную поверхность фильеры у основания шарика клейковины. Формующую планку 6 приподнимают левой рукой, а правой берут закрытый зажим 5 с шариком клейковины и в таком виде помещают его на отлётку в кювету с водой, температура которой должна быть 18-20 °С. Продолжительность отлёжки шарика клейковины перед определением её качества составляет 10 минут, продолжительность отлёжки шарика неудовлетворительно слабой клейковины – 15 минут. После отлёжки шарик клейковины помещают основанием в центр столика прибора ИДК, осторожно раскрывают зажим и удаляют его, оставив шарик клейковины на столике прибора для измерения упругих свойств клейковины.

## 8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Все поверхности приспособления должны содержаться в чистоте и сухом состоянии.

## 9. ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕРЫ ПО ИХ УСТРАНЕНИЮ

Изделие не ремонтируется.

## 10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Приспособление для формовки клейковины ПФК-1, заводской номер \_\_\_\_\_, признано годным для эксплуатации.

М.П.

Дата изготовления \_\_\_\_\_

Подписи лиц, ответственных  
за приемку \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_



12.1. Изготовитель гарантирует соответствие устройства требованиям технических условий при соблюдении правил транспортирования, хранения и эксплуатации, установленным настоящим паспортом.

12.2. Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня отгрузки устройства потребителю. Дата отгрузки исчисляется с момента принятия устройства после упаковки.

12.3. В случае неисправности устройства, выявленной в период действия гарантийных обязательств, владелец устройства должен направить заявку на гарантийный ремонт в адрес 142201, Московская обл., г. Серпухов, ул. Коншиных, д. 134. ООО «Эксперт Квалис», моб. тел.: 8-999-715-66-06 указав свой номер телефона или факса и адрес, по которому должен прибыть специалист, осуществляющий гарантийное обслуживание, или доставить устройство в организацию, где оно было приобретено.

12.4. При вызове специалиста для осуществления гарантийного ремонта на месте владелец устройства предварительно оплачивает только стоимость проезда специалиста и его проживание в гостинице.

Если в ходе ремонта установлено, что устройство вышло из строя вследствие его неправильной эксплуатации, то в этом случае владелец устройства дополнительно оплачивает стоимость ремонта.

12.5. В процессе эксплуатации послегарантийный ремонт осуществляется через ООО «Эксперт Квалис».

**Контактная информация:**

**Моб. тел.: 8-999-715-66-06**

**E-mail: [info@oooeq.ru](mailto:info@oooeq.ru)**

**Сайт: [www.oooeq.ru](http://www.oooeq.ru)**

**Адрес: 142201, Московская область,  
г. Серпухов, ул. Коншиных, д. 134**



